PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-289540

(43) Date of publication of application: 17.10.2000

(51)Int.CI.

B60R 16/02 H02G 3/14

(21)Application number: 11-099635

(71)Applicant: SUMITOMO WIRING SYST LTD

(22)Date of filing: 07.04.1999

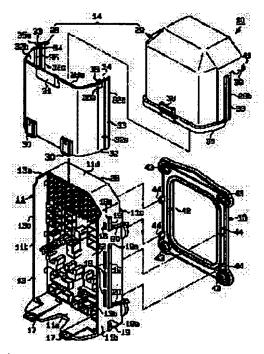
(72)Inventor: NAITO TSUTOMU

(54) ELECTRICAL CONNECTION BOX

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an electrical connection box that is capable of making improvements in reliability.

SOLUTION: A waterproof head 39 is made up in an upper split body 29 constituting a cover 14. When the upper split body 29 is slindingly engaged with a case body 11 and thereby an opening part 13 of the case body 11 is covered, an upper end part comprising an upper sidewall 11d of the case body 11, the waterproof head 39 of a part of an opening end edge 13a and a step- differential surface is designed so as to be covered by the waterproof head 39. In addition, trough is projectingly installed outward in the lower end of a backside wall of the waterproof head 39 so as to make it lower in proportion as going to both sides from the center. A guide projection 18 and hooked guide parts 19 are projectingly installed on each outer surface of both symmetrical sidewalls 11b of the case body 11 along the longitudinal direction of these sidewalls 11b, while each of waterproof ribs 20 is projectingly installed therein aslant.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

25.05.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許 (J'P) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-289540 (P2000-289540A)

(43)公開日 平成12年10月17日(2000.10.17)

(51) Int.Cl.7

H02G

B60R

610

B 6 0 R 16/02

FΙ

テーマコート*(参考)

610B 5G361

H02G 3/14

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 8 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

平成11年4月7日(1999.4.7)

(71)出願人 000183406

住友電装株式会社

三重県四日市市西末広町1番14号

内藤努

三重県四日市市西末広町1番14号 住友電

(74)代理人 100068755

弁理士 恩田 博宜

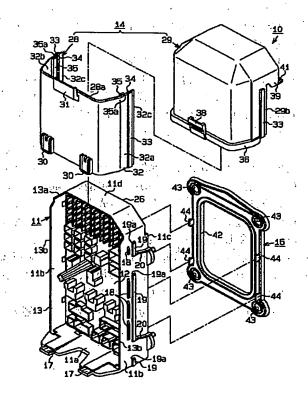
Fターム(参考) 5G361 AB12 AC05 AE01

(54) 【発明の名称】

(修正有)

【課題】 信頼性の向上を図ることができる電気接続箱 ≥提供する。

【解決手段】 カパー14を構成する上部分割体29に は、防水頭部39が形成されている。上部分割体29を ケース本体11にスライド係合してケース本体11の開 口部13をカバーするとき、ケース本体11の上側壁1 1 d, 開口端縁13 a部分の開口部13及び段差面26 を含む上端部分はその防水頭部39により覆われるよう になっている。また、防水頭部39の裏側壁40の下端 には、樋41が中央から両側へ行くほど低くなるように 外方へ突設されている。ケース本体11の左右側壁11 bの外面には、該両側壁11bの長手方向に沿ってガイ ド突条18と鉤状ガイド部19が突設されているととも に、防水リブ20が斜めに突設されている。



【特許請求の範囲】・・

電装品が収容されたケース本体にカバー 【請求項1】 を装着し、そのケース本体を取付パッキンを介してエン ジンルーム内の取付部材に縦置き状態で取り付けた電気 接続箱において、 13,

前記カバーには、ケース本体の上端部分を覆う防水頭部 を設けたことを特徴とする電気接続箱。

【請求項2】 請求項1に記載の電気接続箱において、 前記防水頭部の取付部材側の側壁には、樋が斜めとなる よう突設されていることを特徴とする電気接続箱。

【請求項3】 請求項1又は2に記載の電気接続箱にお 1.77 人類6.77期 天代 12 19

前記ケース本体の縦方向両側壁には、防水リブを突設し ていることを特徴とする電気接続箱。

【請求項4】 請求項1乃至3のいずれか1に記載の電 気接続箱において、 · 大學 · 通過分配 · 微点 / 大學社

「記ケース本体にパッキン収納部を設け、該パッキン収 納部に収納される取付パッキンには、複数の突起を設一 け、該突起がパッキン収納部内にあるケース本体成形時 に形成された抜き穴を塞ぐようにしたことを特徴とする 電気接続箱。 机铁 原料 计图像

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、例えば自動車のエ ンジンルーム等に設置される電気接続箱に係り、詳しく は電気接続箱の防水構造に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、この種の電気接続箱〔例えば、ジ ャンクションポックス(J/B)〕は、自動車用の種々 の電装品等や電気回路等を納めるとともに、ワイヤハー ネス等の配線類の接続分岐点としての役目を果たし、車 種や用途に応じて種々の形式がある。

【0003】図7はその中の一種の電気接続箱を示して いる。図7に示すように、電気接続箱101は、ケース 本体102と、そのケース本体102に収容される電装 品収容プロック103と、同ケース本体102の開口部 102aをカバーするカバー104とから構成されてい る。

【0004】前記ケース本体102の底部外面102b 部102cが突出形成されている。このように構成され た電気接続箱101は、図7に示すように、前記外部接 続部102cを自動車に対して水平に配設されたパネル 105に設けられた貫通孔106に貫挿し横置きした状。 態でエンジンルームに取り付けられていた。この場合、 電気接続箱101はエンジンルーム内に入ってきた水

(例えば雨水等) がかかったとき、ケース本体102が カパー104にてカバーされているため、水はケース本 体102内に侵入することはなかった。

[0005]

、【発明が解決しようとする課題】ところが、エンジンル 一ムのレイアウトなどの変更によって、図8に示すよう に、前記外部接続部102cをエンジンルームと車室と の間の隔壁つまり垂直に配設されたパネル107に設け られた貫通孔108に貫挿して、電気接続箱101を縦 置きした状態でエンジンルームに取り付ける必要があっ た。この場合、図8及び図9に示すように、電気接続箱 101はエンジンルーム内に入ってきた水(例えば雨水 等)がかかったとき、水は上方(図8及び図9に示すA 10 のところ) 及び側方(図9に示すBのところ) からカバ ー104とケース本体102との嵌合部分に沿って流 y れ、その流れていくときにケース本体102とカバー1 0.4との隙間を侵入するおそれがあった。また、図10 悪に示すように、ケース本体102の底部外面102bに は内部に貫通する成形上の抜き穴109が形成されてい る。従って、水はこの抜き穴1,09を介してケース本体 102内に侵入するおそれがあった。

【0006】そして、水がケース本体102内に侵入す ると、電装品収容プロック103内の電装品を接触不良 20度又は短絡させるおそれがあり、電気接続箱101の信頼 性の向上を図る上の問題点となる。

【0007】本発明の目的は、防水性を向上することに よって信頼性の向上を図ることができる電気接続箱を提 供することにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記問題点を解決するた めに、請求項1に記載の発明は、電装品が収容されたケ ース本体にカバーを装着し、そのケース本体を取付パッ で取り付けた電気接続箱において、前記カバーには、ケ ース本体の上端部分を覆う防水頭部を設けたことを要旨 とする。 海雪山、流水、水

【0009】請求項2に記載の発明は、請求項1に記載 の電気接続箱において、前記防水頭部の取付部材側の側 壁には、樋が斜めとなるよう突設されていることを要旨で とする。 13.

【0010】請求項3に記載の発明は、請求項1又は2 に記載の電気接続箱において、前記ケース本体の縦方向 両側壁には、防水リブを突設していることを要旨とす には、開口部102aと反対する方向に向かう外部接続、40%る。請求項4に記載の発明は、請求項1乃至3のいずれ か1に記載の電気接続箱において、前記ケース本体にパ ッキン収納部を設け、該パッキン収納部に収納される取 付パッキンには、複数の突起を設け、該突起がパッキン・ 収納部内にあるケース本体成形時に形成された抜き穴を 塞ぐようにしたことを要旨とする。

> 【0011】(作用)請求項1に記載の発明によれば、 縦置きにした状態で取付部材に取り付けた電気接続箱は エンジンルーム内に入ってきた水(例えば雨水等)がか かったとき、従来技術に比べて、水は上方からアッパカ バーとケース本体との間の隙間又はケース本体の上端部

分に形成された抜き穴までに流れることが防止される。 つまり、水がケース本体内に侵入することは防止される。

【0012】従って、水のケース本体内への侵入によるケース本体内に収容された電装品の接触不良又は短絡を防止することができる。その結果、電気接続箱の信頼性の向上を図ることができる。

【0013】請求項2に記載の発明によれば、請求項1に記載の発明の作用に加えて、電気接続箱はエンジンルーム内に入ってきた水(例えば雨水等)がかかったとき、水は防水頭部の側壁に設けられた樋に沿ってケース本体の縦方向側壁側へ流れる。

【0014】従って、水が防水頭部の側壁の下に落下せず、防水頭部の側壁の下にある外部接続部内への水侵入が防止される。その結果、水侵入による外部接続部内の電装品の接触不良又は短絡を防止することができる。ひいては電気接続箱の信頼性の向上を図ることができる。

【0015】請求項3に記載の発明によれば、請求項1 及び2に記載の発明の作用に加えて、「電気接続箱はエンジンルーム内に入ってきた水(例えば雨氷等)がかかったとき、ケース本体の縦方向両側壁側へ流れてきた水は防水リブに案内され、「防水リブに沿ってアッパカバーとケース本体との嵌合部を遠ざかる方へ流すことができる。つまり、水がアッパカバーとケース本体との嵌合部へ流れることは防止される。

【0016】従って、水がケース本体内に侵入することは防止される。その結果、水のケース本体内への侵入による電装品の接触不良又は短絡を防止することができる。ひいては電気接続箱の信頼性の向上を図ることができる。

【0017】請求項4に記載の発明によれば、請求項1~3に記載の発明の作用に加えて、取付パッキンをケース本体のパッキン収納部に収納嵌合するとき、取付パッキンに設けられた突起は、パッキン収納部内にあるケース本体成形時に形成された抜き穴を塞くようにしたため、万が一水がパッキン収納部内に侵入したとき、その水の抜き穴への侵入が防止される。

【0018】従って、水が抜き穴に沿って染み込んでケース本体内に侵入することが防止される。その結果、水のケース本体内への侵入による電装品の接触不良又は短絡を防止することができる。ひいては電気接続箱の信頼性の向上を図ることができる。

[0019]

【発明の実施の形態】以下、本発明を自動車のエンジンルームに設置される電気接続箱10に具体化した一の実施形態を図1~図6に従って説明する。

【0020】図1は本実施形態の電気接続箱10の分解 斜視図である。図1に示すように、本実施形態の電気接 続箱(ジャンクションボックスJ/B)10は、ケース 本体11と、そのケース本体11に収容される電装品収 50

- 容ブロック12と、同ケース本体11の開口部13をカ バーするためのカバー14及び取付パッキン15とを備 えている。

【0021】ケース本体11は、合成樹脂からなり、図1及び図2に示すように、ケース状に成形されている。ケース本体11の一側壁(図1において下側壁)1(1) a の前端部には、カバー14と係合する係合孔17が2つ設けられている。その下側壁11aと相対向するケース本体11の上側壁11dの開口部13における開口端縁10/13aは、ケース本体11の左右側壁11bの開口部13における両端縁13bよりやや低くなるように形成されている。

【0022】その左右側壁11bの外面には、該両側壁、-11bの長手方向に沿ってガイド突条18とガイド部1: ・・・・ 9が互いに平行するように突設されている。ガイド部1 9は、鉤状(縦断面し状)に形成され、両側壁11bと の間に形成される空間が溝19 aとなっている。ガイド 突条18とガイド部19は、ケース本体11の成形上の 便宜を図るだめ複数段に分断されるように形成されてい 20、る。本実施形態では、ガイド突条18は4段に分断さ れ、ガイド部19は3段に分断されている。第1、第2 段目のガイド部19の一端(図1及び図2において下 端)から底部11cに向かって防水リブ20が斜めにそ。 れぞれ突設されている。各防水リブ20の傾斜方向は、 図1及び図2に示すようにケース本体11の底部11c へ近づくほど前記下側壁11aに近づくようになってい。 Janes Harris 1. 0 物類年、生工工

【0023】また、前記ケース本体11の底部11c外面には、図2、図5及び図6に示すように、外方へ開口する四角形状の外部接続部21が突設されている。また、底部11cにはその外部接続部21を一定の間隔で囲むように略長方形状のリブ22が形成されている。そして、外部接続部21とリブ22との間の空間をパッキン収納部23としている。

【0024】前記外部接続部21内には、複数のコネクタハウジング24が設けられている。前記パッキン収納部23の4つの隅部にはそれぞれ取付用ポルト25がケース本体11から外方へ突設されている。

【0025】前記ケース本体11の底部11cの上部 40 は、図2,図5及び図6に示すように、前記パッキン収納部23より低くなるようにつまり段差状に形成して段差面26としている。そして、その段差面26と前記パッキン収納部23にはケース本体11の成形時に形成される抜き穴27が段差面26及びパッキン収納部23の 周縁に沿って複数 (本実施形態では、4つ) ずつ分布している。

「【0026】カバー14は、下部分割体28と上部分割体29の2つ部分から構成されている。下部分割体28は、合成樹脂からなり、アーチ状に成形されている。下部分割体28の下部外側面には、上下方向に沿って延び

る一対の係止爪30が形成されている。そして、下部分 割体28をケース本体11にスライドさせるとき、各係 止爪30は、ケース本体11に形成された前記係合孔1 7に係合可能となっている。そして、この係合により、 下部分割体28とケース本体11とが離脱不能に連結さ れる。下部分割体28の上部外側面の中央には、前記上 部分割体29と連結係合するための下部分割体係止部3 1 が設けられている。 ٠. 4. . .

【0027】また、下部分割体28の両側壁32の外側 面32aには、上下方向に沿って延びる張出し部33が 10 【0031】そして、カバー14をケース本体11に装 突設されている。両張出し部33の内側における下部分 割体28の両側壁32の内側面32bには、ガイド溝3 4が形成されている。ガイド溝34は上下方向、即ち、 下部分割体28の長手方向に沿って延びている。又、下 部分割体28の両側壁32の内側面32bには、前記ガ イド溝34よりも奥側において、そのガイド溝34に対 して平行に延びるガイド部35がそれぞれ突設されてい る。ガイド部35は、鉤状(縦断面し状)に形成され、 両側壁32の内側面32bとの間に形成される空間が溝 35aとなっている。なお、張出し部33、ガイド溝3、20-1<math>3bを係合するように下部分割体28をケース本体1-4、ガイド部35は、後記する上部分割体29にもそれ。 ぞれ設けられている。

【0028】上部分割体29は、合成樹脂からなり、ア 図1、図4及び図5に示すように、その下端縁2.9 aに 着される。 沿って嵌合片36が突設されている。その嵌合片36と 上部分割体29の下端縁29aとの間に形成される空間 が係合溝37となっている。上部分割体29の下部外側 面の中央には、前記下部分割体28と連結係合するため 部分割体29をケース本体1、1にスライドさせるとき、 上部分割体係止部38を前記下部分割体係止部31に係 合することにより上部分割体29と下部分割体28とが 離脱不能に連結される。このとき、上部分割体29の嵌 合片36の係合溝37には下部分割体28の上端縁28 aが嵌合されるようになっている。

【0029】また、上部分割体29の上部には、逆凹状 の防水頭部39が形成されている。図3に示すように、 前記上部分割体係止部38が形成された側壁と反対側の 裏側壁40の下端には、樋41が中央から両側へ行くほ 40 ど低くなるように斜めに外方へ突設されている。そし て、上部分割体29をケース本体11にスライドさせる とき、ケース本体11の上側壁11d, 開口端縁13a 部分の開口部13及び段差面26を含む上端部分は図5 に示すようにその防水頭部39により覆われるようにな っている。

【0030】前記取付パッキン15は、合成ゴムからな り、前記ケース本体11のパッキン収納部23に合わせ た形状にて形成されている。図1に示すように、取付パ ッキン15の中央には前記外部接続部21より貫挿する 50

四角形状の貫通孔42が設けられている。取付パッキン 15の4つの隅部には前記取付用ポルト25より貫挿す。 る円形形状の貫通孔43がそれぞれ設けられている。ま た、取付パッキン1.5の長手方向両側縁には、それぞれ・ 2つの突起44が設けられている。それらの突起44 は、取付パッキシ15をケース本体11のパッキン収納 部23に収納嵌合するときにおいて、パッキン収納部2 3内に形成された前記抜き穴27内に挿入嵌合されるよ うになっている。 1 E.

着するとき、図1に示すように、まず下部分割体28を 先にケース本体11に装着し、その後上部分割体29を 装着する。下部分割体28をケース本体11に装着する。 際、下部分割体28の両側壁32の端縁32cをケース 本体11に設けたガイド部19の溝19aに係合し、両 側壁32の内側面32bに設けたガイド溝34には、ケーニ ニース本体11に設けたガイド突条18を嵌合し、、更に、、 。 。 。 両側壁32の内側面32bに設けたガイド部35の溝3: - 5 aには、ケース本体 1-1 の開口部 1-3 における両端縁 👑 1の上端部から下方にスライドさせる。下部分割体2.8 が所定の位置に到達すると、下部分割体28の両係止爪 30がケース本体11の両係合孔17内に係合される。 ーチ状に成形されている。上部分割体29の下部には、 これ、このようにして、下部分割体28はケース本体11に装っ

【0032】次に、上部分割体29をケース本体11に 装着する際、上部分割体29の両側壁の端縁29bをケ ース本体11に設けたガイド部19の溝19aに係合。。。 し、両側壁の内面に設けたガイド溝3.4には、ケース本 の上部分割体係止部38が設けられている。そして、上 30 体11に設けたガイド突条18を嵌合し、更に、両側壁 の内面に設けたガイド部35の溝35aには、ケース本 体 1.1 の開口部 1.3 における両端縁 1.3 b を係合するよ うに上部分割体2.9をケース本体1.1の上端部から下方 にスライドさせる。上部分割体29が所定の位置に到達 すると、嵌合片36の係合溝37には、下部分割体28 の上端縁28 aが嵌合される。それとともに、上部分割 体係止部38は、下部分割体係止部31と係合される。 これにより、下部分割体28と上部分割体29が互いに 連結される。このようにして、上部分割体29はその防 水頭部39がケース本体11の上端部分を覆うようにケ ース本体11に装着される。 74.

> 【0033】そして、取付パッキン15の各突起44を パッキン収納部23内に形成された抜き穴27内に挿入。 嵌合しながら取付パッキン15をパッキン収納部23に 収納嵌合することによって電気接続箱10は装着され る。

【0034】以下に、上記のように構成された電気接続 箱10の特徴を説明する。

(1) 本実施形態では、カバー14を構成する上部分割 体29には、防水頭部39が形成されている。また、上

部分割体29をケース本体11にスライド係合してケー ス本体11の開口部13をカバーするとき、ケース本体 11の上端部分はその防水頭部39により覆われるよう になっている。「シートは、ハー・ハー・スター・

【0035】従って、図4~図6に示すように、外部接 続部21をエンジンルームと車室との間の取付部材とし ての隔壁50に設けられた透孔に貫挿して縦置き状態で その隔壁50に取り付けられた電気接続箱10は、エン ジンルーム内に入ってきた水(例えば雨水等)がかかっ たとき、従来技術に比べて、水は上方から上部分割体2 10 9とケース本体11との間の隙間又はケース本体11の 段差面26に形成された抜き穴27に沿って染み込んで ケース本体11内に侵入することが防止される。

【0036】その結果、水のケース本体11内への侵入 による電装品収容プロック12内の電装品の接触不良又 は短絡を防止することができる。ひいては電気接続箱1 Jの信頼性の向上を図ることができる。 *****

【0037】(2)本実施形態では、防水頭部39の裏 側壁40の下端には、樋41が中央から両側へ行くほど 低くなるように斜めに形成されている。従って、図6に 20 示すように、電気接続箱10はエンジンルーム内に入っ そきた水(例えば雨水等)がかかったとき、上部分割体 29の裏側壁40に沿って流れ落ちた水が直接に真下の *** 外部接続部21に落下せず、該樋41に沿ってケース本 体11の左右側壁11b側へ流れる。

【0038】その結果、水の外部接続部21への侵入に。 よる外部接続部21内の電装品の接触不良又は短絡を防 止することができる。ひいては電気接続箱10の信頼性 の向上を図ることができる。

【0039】(3)本実施形態では、ケース本体11の 30 左右側壁11bの外面には、該両側壁11bの長手方向 に沿ってガイド突条18と鉤状ガイド部19が互いに平 行するように突設されている。また、ケース本体11の 左右側壁11bの外面には、それぞれ防水リブ20が斜 めに突設されている。各防水リブ20の傾斜方向は、図 1及び図2に示すようにケース本体11の底部11cへ 近づくほどケース本体11の下側壁11aに近づくよう になっている。

【0040】従って、図4に示すように、電気接続箱1 0はエンジンルーム内に入ってきた水 (例えば雨水等) がかかったとき、上部分割体29の両側壁及び樋41に 沿ってケース本体11の左右側壁11b側へ流れてきた 水は防水リブ20より案内され防水リブ20に沿ってケ 一ス本体11の底部11c側へ流れる。つまり、水は下 部分割体28とケース本体11又は上部分割体29とケ ース本体11との嵌合部へ流れることが防止される。よ って、水はケース本体11内に侵入することを防止する ことができる。

【0041】その結果、水のケース本体11内への侵入 による電装品収容ブロック12内の電装品の接触不良又 50 は短絡を防止することができる。ひいては電気接続箱1 0の信頼性の向上を図ることができる。

【0042】(4)本実施形態では、取付パッキン15 の長手方向両側縁には、それぞれ2つの突起44が設け られている。それらの突起44は、取付パッキン15を ケース本体11のパッキン収納部23に収納嵌合すると いきにおいて、パッキン収納部23内に形成された抜き穴 27内に挿入嵌合されるようになっている。つまり、抜 き穴27はそれらの突起44より塞がれるようになって、 いる。 コー・・ アニュー・

【0043】従ってい電気接続箱10はエンジンルーム 内に入ってきた水(例えば雨水等)がかかったとき、万 が一、パッキン収納部23までに水が流されてきた場合 であっても、水の抜き穴27への侵入が防止される。つ : 11内に侵入することが防止される。

【0044】その結果、水のケース本体11内への侵入 による電装品収容プロック12内の電装品の接触不良又 。 は短絡を防止することができる。ひいては電気接続箱1 0の信頼性の向上を図ることができる。

【0045】(5)本実施形態では、下部分割体28及 び上部分割体29をケース本体11に装着する際、下部 分割体28及び上部分割体29の両側壁の端縁32c. 29 bをケース本体11の左右側壁11 bに設けたガイ ド部19の溝19aに係合し、下部分割体28及び上部。 分割体29の両側壁の内面に設けたガイド溝34には、 ケース本体11の左右側壁11bに設けたガイド突条1 8を嵌合し、更に、下部分割体28及び上部分割体29 の両側壁の内面に設けたガイド部35の溝35aには、 ケース本体11の開口部13における両端縁13bを係 合するように下部分割体28及び上部分割体29をケー ス本体11にスライドさせている。

【0046】従って、電気接続箱10はエンジンルーム 内に入ってきた水(例えば雨水等)がかかったとき、万 が一、水は下部分割体28とケース本体11又は上部分 割体29とケース本体11との嵌合部へ流れてきても、 ガイド突条18及びガイド部35を超えてケース本体1 1内に侵入することを防止することができる。

【0047】その結果、水のケース本体11内への侵入。 による電装品収容ブロック12内の電装品の接触不良又 は短絡を防止することができる。ひいては電気接続箱1 0 の信頼性の向上を図ることができる。

【0048】(6)本実施形態では、上部分割体29の 下部には、図1、図4及び図5に示すように、その下端 縁29aに沿って嵌合片36が突設されている。その嵌て 合片36と上部分割体29の下端縁29aとの間に形成 される空間が係合溝37となっている。そして、上部分 割体29をケース本体11にスライドさせるとき、上部 分割体29の嵌合片36の係合溝37には下部分割体2 8の上端緑28aが嵌合されるようになっている。

接続箱10はエンジンル一ム内に入ってきた水(例えば 🗼 樋411が上部分割体29の両側壁の一側壁から他の側壁 🕆 雨水等)がかかったとき、上部分割体29に沿って下方。 に向かって一方向に斜めに形成されて実施してもよい。意思 へ流れる水は、上部分割体29の嵌合片36に沿って下 この場合、上記実施形態の特徴(2)に記載の効果と同 方の下部分割体28ペ流れていく。つまり、水は上部分の一様な効果を得ることができる。 止される。ようで、「水はケース本体11内に侵入するこ」 【発明の効果】 以上詳述したように、「請求項1~4に記 "

【0050】その結果、水のケース本体11内への侵入 による電装品収容プロック12内の電装品の接触不良又 10 【図面の簡単な説明】 は短絡を防止することができる。ひいては電気接続箱1 【図1】本実施形態の電気接続箱の分解斜視図。 0の信頼性の向上を図ることができる。
「図2」同じく電気接続箱を構成するケース本体の裏面
「図2」同じく電気接続箱を構成するケース本体の裏面
「図2」

【0051】なお、本発明の実施形態は以下のように変 斜視図。

〇上記実施形態では、カバー 1.4 は、下部分割体 2.8 と呼ん。体の斜視図。 白下藍夢白語 (1997) (1997) (1997) (1997) 上部分割体29の2つ部分から構成されているように実 ・・・・・【図4】同じく電気接続箱の側面図。 園したが、下部分割体28と上部分割体29が一体となります【図5】同じく電気接続箱の縦断面図。□ ことには la particle るカバー14にで実施してもよい。この場合、止記実施は「二【図6】同じく電気接続箱の裏面図。では「一」」 形態の特徴 (1) に記載の効果と同様な効果を得ることは、30【図7】横置き状態でエンジンルームに取り付けられた

右側壁11 bに設けられた防水リブ2-0を3つ以上にで、 従来技術の電気接続箱の断面図。 実施してもよい。3この場合、上記実施形態の特徴(3) に記載の効果より更に優れた効果を得ることができる。 従来技術の電気接続箱の側面図。 端点 こここ

【0053】〇上記実施形態では、ケース本体11の左 右側壁11bの長手方向に沿って設けられたガイド突条・・・【符号の説明】 18と鉤状ガイド部19を分断せずにつまり連続的に形 10…電気接続箱、111…ケモス本体、14…カバー、200 成させるように実施してもよい。

側壁40の下端には、樋41が中央から両側へ行くほど 30 …樋、44 …突起、50 …取付部材としての隔壁。

【0049】従って、図4及び図5に示すように、電気・・・ 低くなるように斜めに外方へ突設されている。これを、・・・・・・・

とを防止することができる。 とができる。

was the same of the same

更してもよい。 エスキョ エススプレー・エストーには、 みつ 【図3】同じく電気接続箱のカバーを構成する上部分割 きょう

- 1997年 - 1997年 - 1997年 20年 従来技術の電気接続箱の断面図。 コンキャン・ローバー

【0052】〇上記実施形態では、ゲース本体11の左 【図8】縦置き状態でエンジンルームに取り付けられた

【図9】縦置き状態でエンジンルームに取り付けられた

【図10】従来技術の電気接続箱の裏面図。

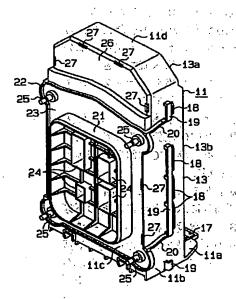
His that I

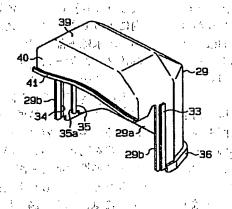
【0054】〇上記実施形態では、上部分割体29の裏 一個体の外部接続部、27…抜き穴、39…防水頭部、41つ

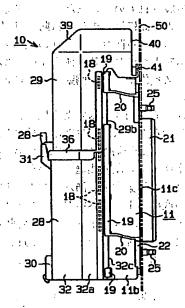
【図2】

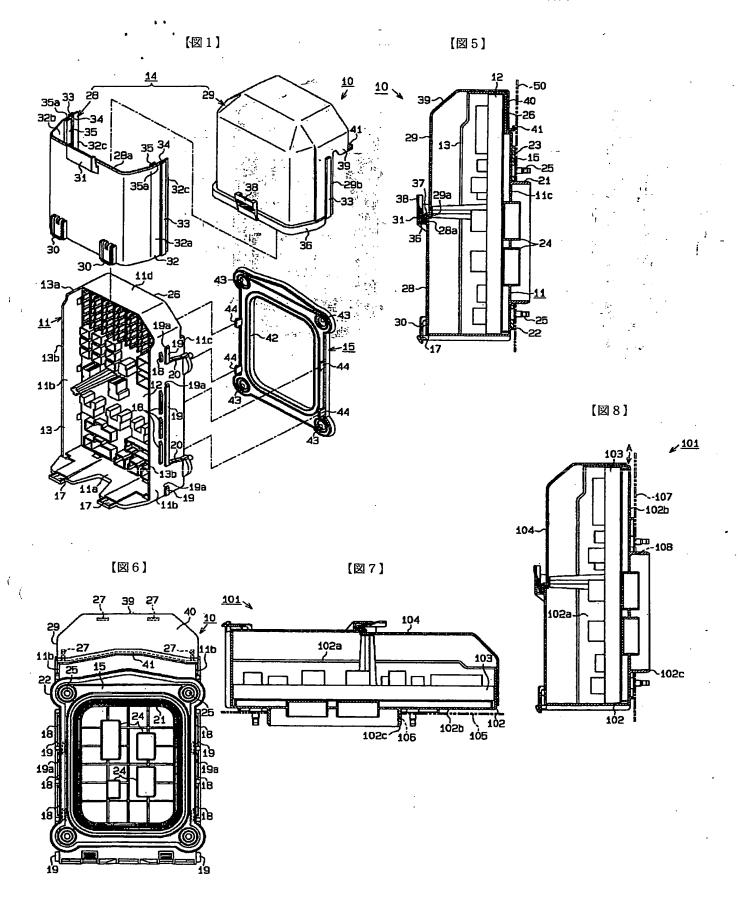
【図3】

Sept. Person

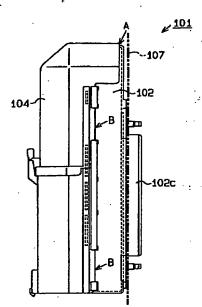








【図9】



[図10]

